

Amarex – Motobomba sumergible para aguas residuales



Campos de aplicación:

Para sectores municipal, industrial y comercial:

- Transporte de aguas residuales
- Transporte de lodos
- Drenajes/Extracción de agua

Información adicional:

www.ksb.com/products



Impulsor F-max



Impulsor D-max

Amarex – Motobomba sumergible para aguas residuales

■ Eficiencia

- Significativa reducción de los costes de energía gracias a la optimización del sistema hidráulico F-max
- Nuevo impulsor abierto de doble álabe D-max con máximo rendimiento hidráulico («Best in Class»)
- Motor de alta eficiencia, cumple con la clase de eficiencia IE3.
- Anillo en forma de U en el soporte para un perfecto sellado entre la bomba y el codo

■ Sin riesgo de atascos

- Paso libre de hasta 100 mm con impulsor vortex F-max
- No se producen atascos por toallitas húmedas gracias a su sistema patentado D-flector y al impulsor D-max

■ Mayor rentabilidad

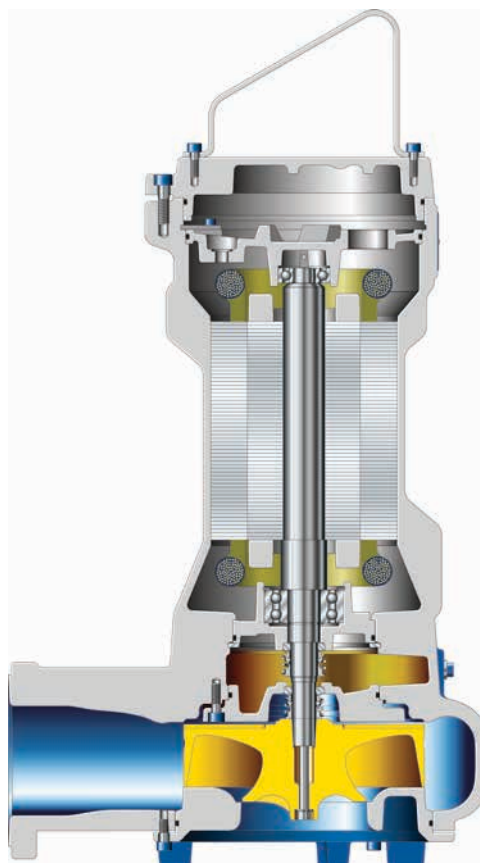
- Mejor rendimiento del impulsor
- Reducción de los costes de mantenimiento gracias a los impulsores sin riesgo de atascos
- Rendimiento total de hasta el 69 %

■ Larga vida útil

- Alta seguridad de funcionamiento gracias al motor de diseño optimizado para servicio continuo S1, clase térmica H
- Alta seguridad de funcionamiento gracias a la larga vida útil de los rodamientos (100.000 horas de servicio)
- Larga vida útil gracias al eje de acero inoxidable resistente a la corrosión
- Material del impulsor D-max optimizado para evitar la abrasión (EN GJS-600-3)

■ Respetuoso con el medio ambiente

- Llenado de aceite respetuoso con el medio ambiente y no tóxico para la lubricación del cierre mecánico (depósito de líquido)
- Reparable; dos juegos de piezas de repuesto por tipo de impulsor para todos los tamaños de bomba
- Reutilizable gracias a componentes reciclables



■ Flexibilidad

- Gracias a una amplia gama de tamaños, adecuados para la mayoría de las aplicaciones (hasta DN 150, hasta 10 kW)
- Con muchas variantes de materiales (p. ej. acero al cromo fundido) y cierres mecánicos optimizados para fluidos abrasivos y agresivos
- Fácil sustitución de las bombas existentes gracias a la gran selección de adaptadores y la aplicación de bombas de repuesto
- Fácil instalación estacionaria de la bomba

Datos técnicos

Tamaños de bomba	DN 50 a DN 150
Caudal	hasta 89 l/s
Altura	hasta 42 m
Temperatura	
- Estándar (U)	hasta 40 °C
- Opción protección contra explosiones (Y)	hasta 40 °C