



**Válvula de Cuchillo Pasante
Bi-direccional
face to face corto
Asiento tipo manga**

**Cuerpo tipo Semi-Lug
Tamaños desde 50 a 600 mm (2 a 24")
PN 10 o Clase 150**

Aplicación

- Aplicaciones mineras y procesamiento de minerales en general, desagüe de fondo de mina
- Industria cementera e industria en general
- Otros fluidos bajo consulta

Condiciones de Operación

- Temperatura de operación desde -10 hasta 70 °C.
- Presión máxima de trabajo de hasta 10 bar dependiendo del diámetro
- Para pulpa mineral de hasta 30% de concentración

Diseño

- Válvula de cuchillo bi-direccional para uso on-off, de cuchillo pasante
- Cuerpo en una pieza con prensaestopas independiente
- Asiento tipo manguerote, de fácil reemplazo sin desarmar la válvula
- Cuerpo tipo semi-lug (wafer)
- Paso total de sólidos, para reducir las pérdidas de carga y sin cavidades para minimizar el desgaste
- Cuchilla pasante tipo auto limpiante
- Conexión para el montaje de actuadores eléctricos / reductores, según DIN ISO 5210
- Puntos para el montaje de limitadores de carrera y de proximidad como estándar

Pintura

- Exterior e interior mediante pintura epóxica RAL 5017, otros colores bajo consulta

Materiales

- Cuerpo:
 - Fundición nodular GJL-400
- Cuchillo:
 - AISI 316
 - AISI 316 Ti
 - AISI 316 L
 - Dúplex 2205
 - Súper dúplex SMO-254
- Vástago en acero inoxidable AISI 316
- Asiento:
 - EPDM (-40 a 90 °C)
 - NR Goma natural (-30 a 75 °C)

Variantes Estándar

- Mayores diámetros
- Suministro con actuadores eléctricos, neumáticos u oleo hidráulicos
- Suministro con reductor, cadena o palanca
- Limitadores de carrera, válvula solenoide
- Otros materiales bajo consulta

Presión máxima admisible asiento elastomérico y metálicos

Presión nominal Kg/cm ²	Diámetro nominal DN	Presión de test Kg/cm ²
10	50 a 125	15
8	150	12
5	200 a 300	7
4	350 a 450	6
3	500 a 600	5

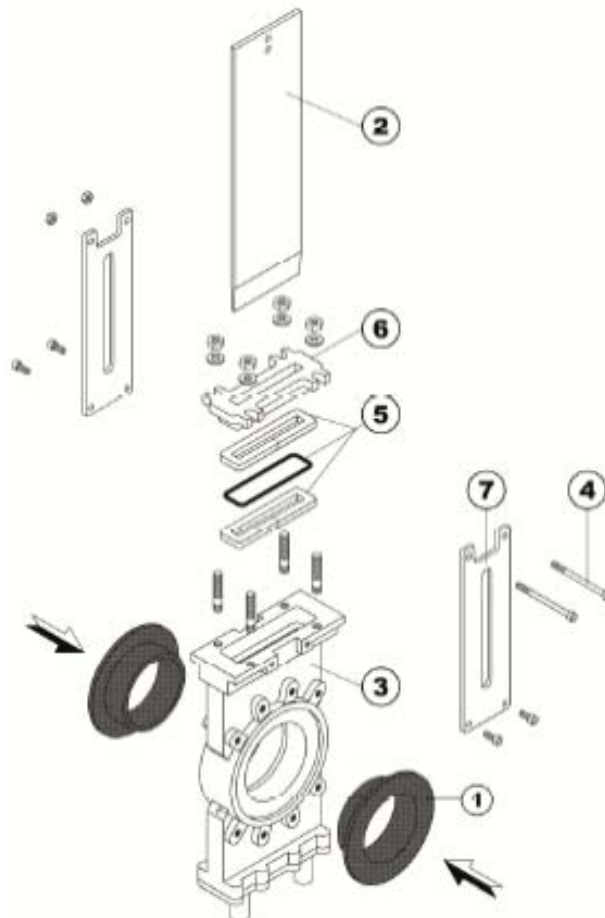
Temperatura máxima admisible del asiento

Material	Temperatura a mínima °C	Temperatura máxima °C	Aplicación
NR	-10	+70	Medios abrasivos

Guía para identificar la válvula

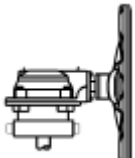
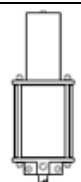
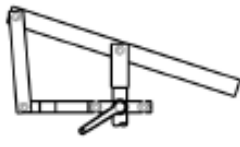
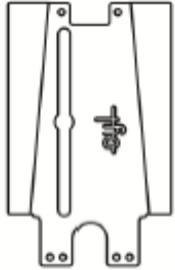
Serie	Operación	Material	DN	Asiento	Tipo Cuerpo	Flanges
Ej: SK	V	12	200	EP	W	PN-10
PT	V = vástago ascendente con volante	12 = fundición nodular		NR = Goma natural	W = Semi-Lug	PN-10
	N = actuador neumático doble efecto			EP = EPDM		ASA 150
	SE = actuador neumático simple efecto					
	M = actuador eléctrico vástago ascendente					
	R = reductor					
	H = actuador oleo hidráulico					
	CH = cadena					
	P = actuador manual					
	B = flange ISO vástago ascendente					

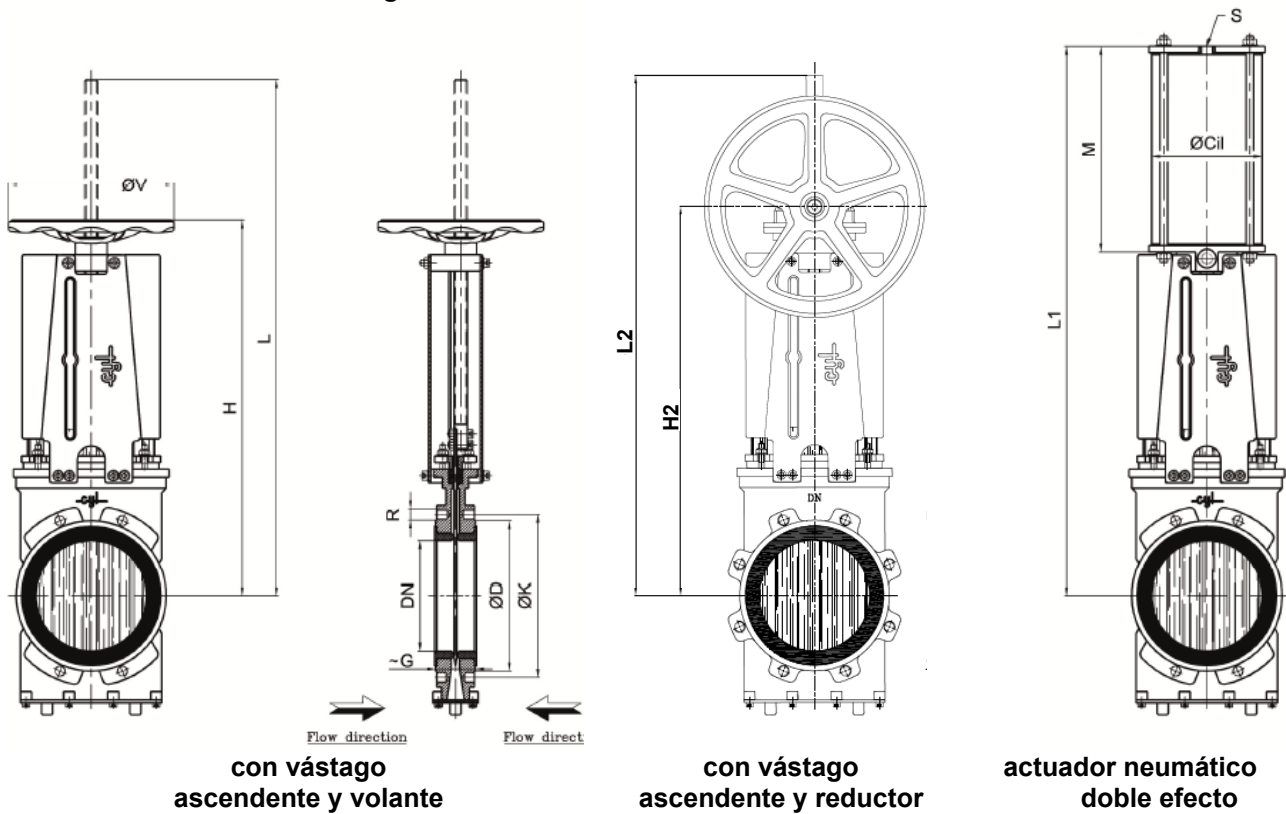
Materiales



Ítem	Descripción	Estándar	Opcional
1	Asiento	Goma Natural (NR)	EPDM
2	Cuchillo	Acero inoxidable (AISI 316)	316 Ti, 316 L, 2205, 254SMo
3	Cuerpo	Fundición nodular (GJS-400)	
4	Pendo y tuerca	Acero inoxidable (A-4)	
5	Empaquetadura	Aramide y Grafito	
6	Brida prensaestopas	Fundición nodular (GJS-400)	CF8M, 2205, 254SMo
7	Cubierta	Acero al carbono (1.0580)	
-	Vástago	Acero inoxidable (AISI 316)	
-	Descanso	Acero al carbono (1.0401)	
-	Volante	Acero al carbono (1.0037)	
-	Actuador neumático	Aluminio	

Configuración de ensamble

	Estándar	Opcional
Operación	 Vástago ascendente  Reductor	 llave fontanero  actuador doble efecto  actuador simple efecto  actuador eléctrico  actuador oleo hidráulico  cadena  actuador manual
Cubierta	 Cubierta abierta	
Cuerpo	 Semi-lug (wafer)	
Accesorios	- Dispositivo de bloqueo - Actuador anular - Posicionador mecánico - Limitador de carrera mecánico - Interruptores de proximidad - Válvula solenoide - Placas guías extendidas	

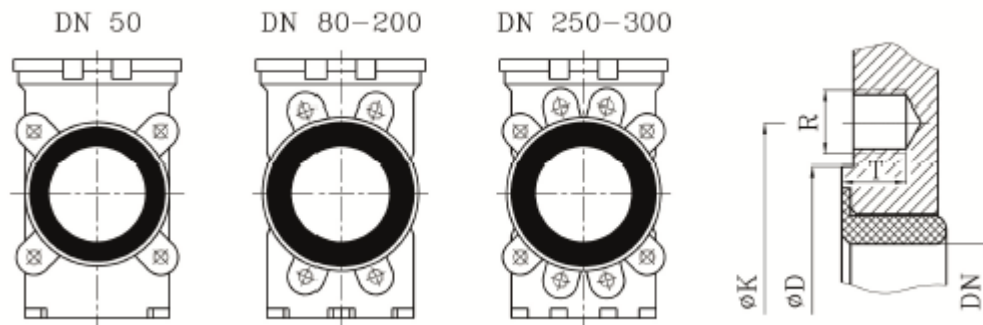
Dimensiones válvula Semi-Lug


Dimensiones en mm

DN	G ± 1	L	H	Ø V	L ₂	H ₂	L ₁	M	Ø Cil	S	Hilo vástago
50	52	462	350	225	-	-	487	187	100	¼" G	Tr 20x4i
80	52	518	436	225	-	-	576	219	125	⅜" G	Tr 20x4i
100	52	569	427	225	-	-	616	239	125	⅜" G	Tr 20x4i
125	58	665	510	300	-	-	719	267	160	⅜" G	Tr 24x5i
150	64	795	588	300	-	-	857	3227	190	½" G	Tr 24x5i
200	72	939	681	300	-	-	998	375	190	½" G	Tr 24x5i
250	76	1088	786	400	-	-	1145	428	190	½" G	Tr 28x5i
300	82	1208	862	400	-	-	1292	499	250	½" G	Tr 28x5i
350	82	1550	1078	400	1550	1078	1466		300	½" G	Tr 40x7i
400	92	1640	1164	400	1640	1164	1720		350	½" G	Tr 40x7i
450	92	1880	1305	500	1880	1305	1904		350	½" G	Tr 50x8i
500	121	2165	1502	500	2165	1502	A pedido				Tr 50x8i
600	121	2400	1710	500	2400	1710	A pedido				Tr 50x8i

* Las dimensiones para Ø K y Ø D están en las dimensiones de las perforaciones según los taladrados

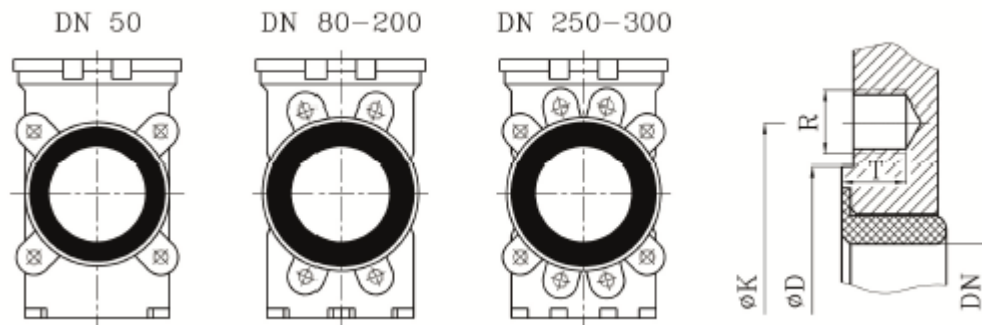
Dimensiones perforaciones según taladrado para PN 10



Dimensiones en mm

DN	K	D	N	T	R
50	125	95	4	10	M-16
80	160	135	8	12	M-16
100	180	158	8	12	M-16
125	210	188	8	14	M-16
150	240	212	8	16	M-20
200	295	268	8	20	M-20
250	350	320	12	22	M-20
300	400	370	12	24	M-20
350	460	430	16	40	M-20
400	515	482	16	47	M-24
450	565	532	20	50	M-24
500	620	585	20	50	M-24
600	725	685	20	50	M-27

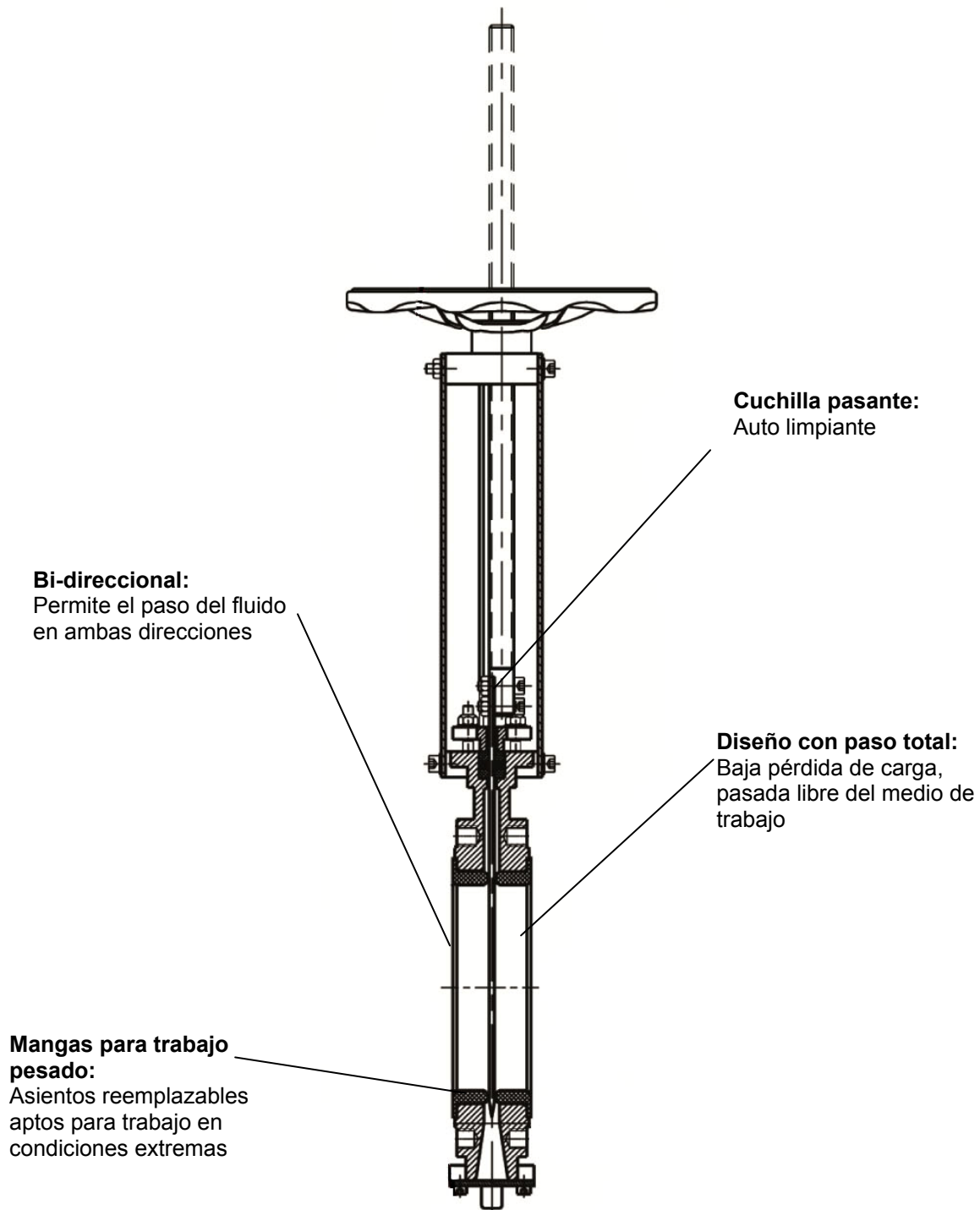
Dimensiones perforaciones según taladrado para ASA 150



Dimensiones en mm

DN	K	D	N	T	R
50	120,6	95	4	9	5/8"
80	152,4	135	4	13	5/8"
100	190,5	158	8	13	5/8"
125	215,9	188	8	13	3/4"
150	241,3	212	8	12	3/4"
200	298,4	268	8	12	3/4"
250	361,9	320	12	16	7/8"
300	431,8	370	12	16	7/8"
350	476,2	430	12	20	1"
400	539,7	482	16	24	1"
450	577,8	532	16	24	1-1/8"
500	635,0	585	20	25	1-1/8"
600	749,3	685	20	29	1-1/4"

Ventajas a Simple Vista



Sujeto a cambio sin previo aviso

05106.2013

C454.1/1--30