



Válvula de Cuchillo asiento elastomérico Bi-direccional

**Cuerpo tipo Semi-Lug o Full-Lug
Tamaños desde 50 a 600 mm (2 a 24")
PN 10, PN 16 o Clase 150**

Aplicación

- En plantas industriales, celulosa y papel, plantas químicas, procesos industriales, pesqueras e industria alimenticia
- Para agua, aguas servidas, lodos, pulpa papelera y fluidos con sólidos suspendidos
- Otros fluidos bajo consulta

Condiciones de Operación

- Temperatura de operación desde -40 hasta 180 °C.
- Presión máxima de trabajo: hasta 10 bar dependiendo del diámetro

Diseño

- Válvula de cuchillo bi-direccional para uso on-off, diseñada para mantener hermeticidad en el cierre en ambos sentidos del flujo
- 100% hermética, cero filtración en ambos sentidos del flujo
- De bajo peso y distancia entre caras corta: fácil instalación resultando en bajas cargas en la tubería
- Tres tipos de cuerpos disponibles: semi-lug (wafer), full-lug para montaje entre flanges o full-lug para fin de línea
- Válvula con cuerpo bi-partido
- Paso total, sin intersticios, paso libre del fluido de trabajo
- Espacio mínimo entre el cuerpo y la cuchilla entregando una fácil mantención
- Cuerpo sin cavidades bajo el disco: sin posibilidad de atascamiento de residuos en dicha zona
- Gran flexibilidad: gran cantidad de variantes y soluciones a medida de su necesidad
- Asiento de una pieza vulcanizada, con alma de acero interior
- Distancia entre caras según K1 DIN 3202 hasta DN 350
- Conexión para el montaje de actuadores eléctricos / reductores, según DIN ISO 5210
- En caso de uso en aplicaciones con medios abrasivos, se suministra con rascador y cono deflector, aumentando la vida útil de la válvula

Pintura

- Exterior e interior mediante pintura epóxica RAL 5017, otros colores bajo consulta

Materiales

- Cuerpo:
 - Acero Fierro fundido GJL-250
 - Fundición nodular GJL-400
 - Acero al carbono ASTM A 216 WCB
 - Acero inoxidable ASTM A 743 CF8M
 - Acero inoxidable dúplex (2205)
 - Acero inoxidable super dúplex (SMO 254)
- Cuchillo:
 - AISI 316
 - AISI 316 Ti
 - AISI 316 L
 - Dúplex 2205
 - Súper dúplex SMO-254
- Vástago en acero inoxidable AISI 316
- Asiento:
 - EPDM (-40 a 90 °C)
 - NBR (-30 a 80 °C)
 - NR (-30 a 75 °C)
 - Vitón (-40 a 180 °C)
 - PTFE (-10 a 160 °C)
 - Poliuretano (-10 a 60 °C)
 - NBR Blanco (-10 a 60 °C)
 - Silicona roja (-20 a 120 °C)

Variantes Estándar

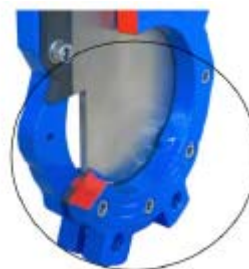
- Mayores diámetros
- Vástago no ascendente
- Suministro con actuadores eléctricos, neumáticos u oleo hidráulicos
- Suministro con reductor, cadena o palanca
- Limitadores de carrera, válvula solenoide
- Otros materiales bajo consulta

Presión máxima admisible

Presión nominal Kg/cm ²	Diámetro nominal DN	Presión de test Kg/cm ²
10	50 a 150	15
8	200	12
7	250	10
6	300 a 350	9
5	400 a 450	7
4	500 a 600	6

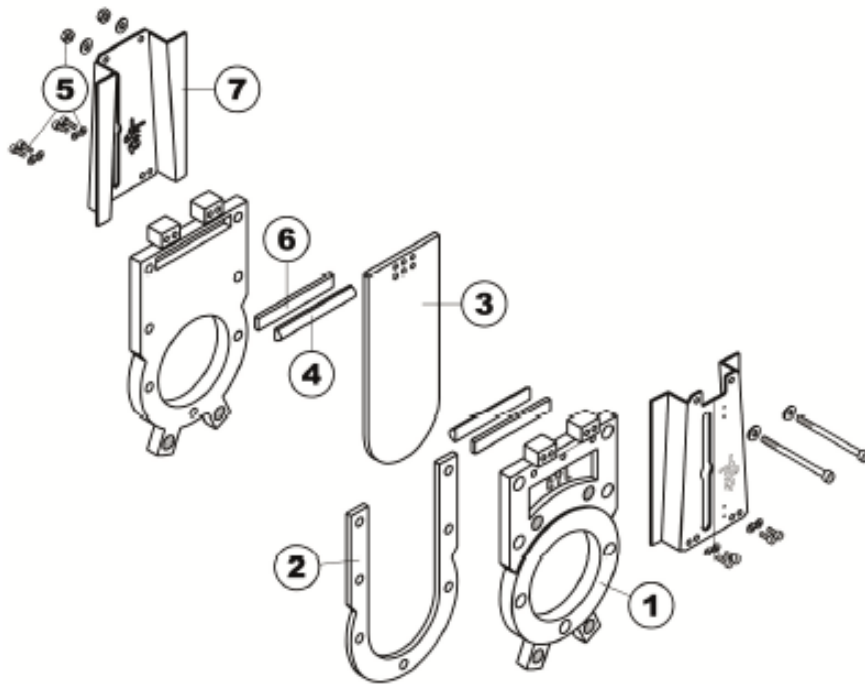
Temperatura máxima admisible del asiento

El asiento consiste en un asiento tipo “U” de una pieza, vulcanizado y con un núcleo de acero interior. El asiento es fijado al cuerpo mediante pernos, lo que entrega un sellado hermético en ambos sentidos del flujo y evita al mismo tiempo, cualquier tipo de atascamiento o entrada de fluidos dentro del cuerpo que pudieran impedir el correcto cierre de la válvula.



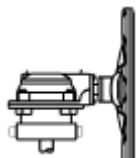
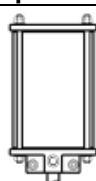
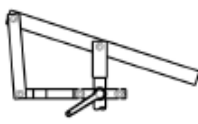
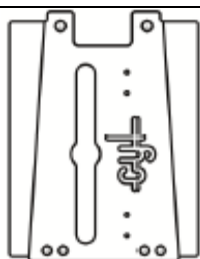
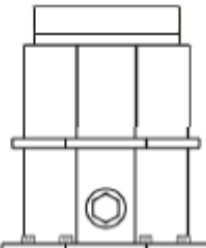
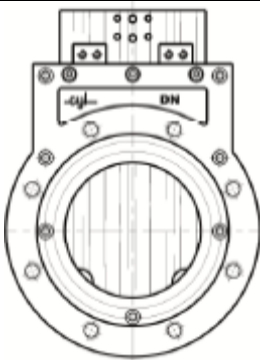
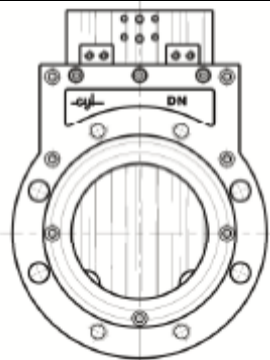
Material	Temperatura a mínima °C	Temperatura máxima °C	Aplicación
NBR	-30	+80	Hidrocarburos y desechos Del biogás
EPDM	-40	+90	Calefacción (no es adecuado para vapor), resistente ozono y al clima
Vitón	-40	+180	Ácidos orgánicos, hidrocarburos y resistente al calor
PTFE	-10	+160	Resistente al calor, fricción, ácidos y ala corrosión
Poliuretano	-10	+50	Medios abrasivos
NBR Blanco	-10	+60	Industria alimenticia
Silicona Roja	-20	+120	Industria alimenticia
NR	-10	+70	Medios abrasivos

Materiales



Ítem	Descripción	Estándar	Opcional
1	Cuerpo	Fierro fundido (GJL-250)	GJS-400, CF8M, 2205, WCB, 254SMo
2	Asiento resiliente	Caucho nitrilo (NBR)	PTFE, Vitón, Poliuretano, EPDM, NR
3	Cuchillo	Acero inoxidable (AISI 316)	316 Ti, 316 L, 2205, 254SMo
4	Empaquetadura	Caucho nitrilo (NBR)	PTFE, Vitón, Poliuretano, EPDM, NR
5	Pendo y tuerca	Acero inoxidable (A-4)	
6	Barra de empuje	Acero inoxidable (AISI 316)	
7	Cubierta	Acero al carbono (1.0580)	Acero inoxidable (AISI 316)
-	Vástago	Acero inoxidable (AISI 316)	
-	Descanso	Acero al carbono (1.0580)	Acero inoxidable (AISI 316)
-	Volante	Acero al carbono (1.0037)	
-	Actuador neumático	Aluminio	

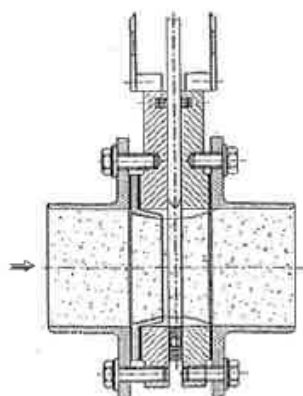
Configuración de ensamble

	Estándar  Vástago ascendente  Reductor	Opcional  vástago fijo  llave fontanero  actuador doble efecto  actuador simple efecto  actuador eléctrico				
		 actuador oleo hidráulico	 cadena	 actuador manual	 vástago fijo acople B-3	 vástago ascendente A
Cubierta	 Cubierta abierta	 Bonete				
Cuerpo	 Semi-lug (wafer)	 Full-Lug fin de línea		 Ful- Lug entre flanges		
Accesorios	- Dispositivo de bloqueo - Actuador anular - Posicionador mecánico - Limitador de carrera mecánico - Interruptores de proximidad - Versión V-port - Cono deflector - Rascador - Válvula solenoide - Placas guías extendidas					

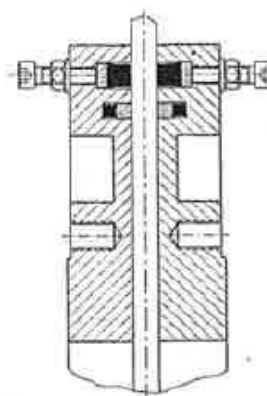
Guía para identificar la válvula

Serie	Operación	Material	DN	Asiento	Tipo Cuerpo	Flanges
Ej: XD	V	11	200	NI	W	PN-10
XD	V = vástago ascendente con volante	11 = fierro fundido		NI = NBR	L = Full lug (fin de línea)	PN-10
	F = vástago fijo con volante	12 = fundición nodular		EP = EPDM	LW = Full lug (entre flanges)	PN-16
	C = llave fontanero	14 = acero inoxidable (Excepto la cubierto y descansos en acero)		VI = Vitón	W = Semi-Lug	ASA 150
	N = actuador neumático doble efecto	17 = full acero inoxidable		TE = PTFE		
	SE = actuador neumático simple efecto	18 = acero al carbono		PU = Poliuretano		
	M = actuador eléctrico vástago ascendente	22 = acero inoxidable dúplex 2205		NR = Goma natural		
	FM = actuador eléctrico vástago fijo	25 = acero inoxidable súper dúplex 254 SMO		RS = Silicona roja		
	R = reductor			W-NI = NBR Blanco		
	H = actuador oleo hidráulico					
	CH = cadena					
	P = actuador manual					
	B = flange ISO vástago ascendente					
	FB = flange ISO vástago fijo					

Accesorios

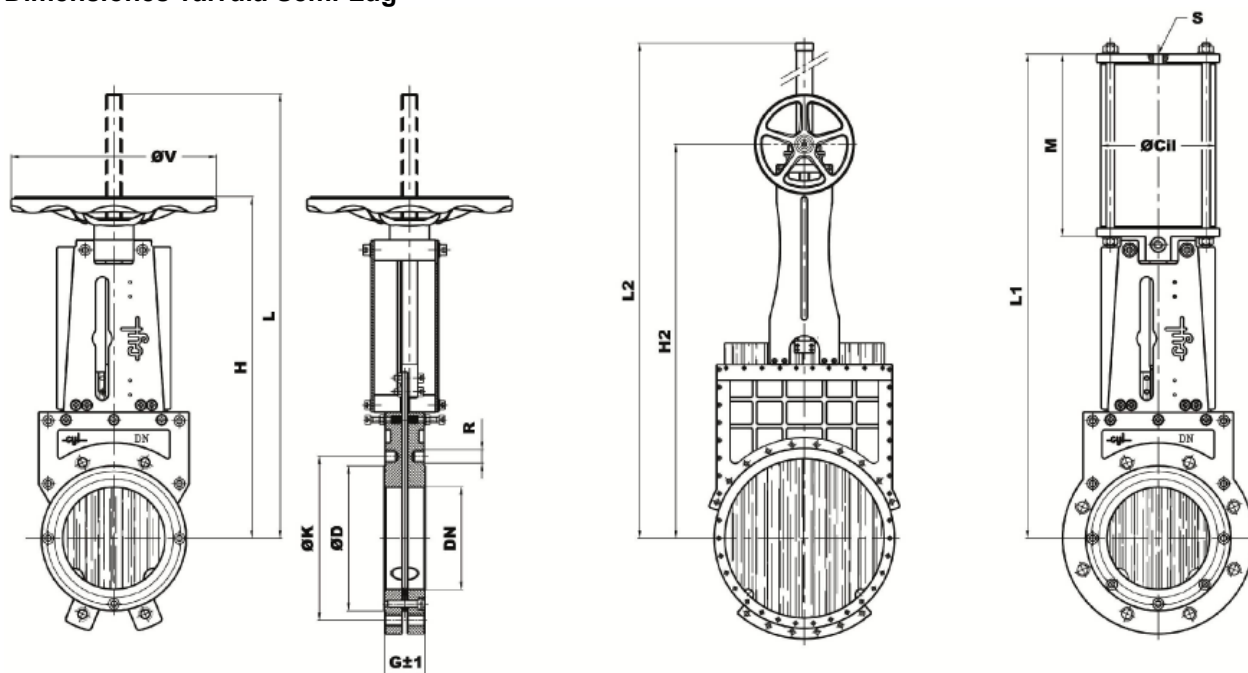


Cono deflector



Versión con rascado

Dimensiones válvula Semi-Lug



con vástago
ascendente y volante

con vástago
ascendente y reductor

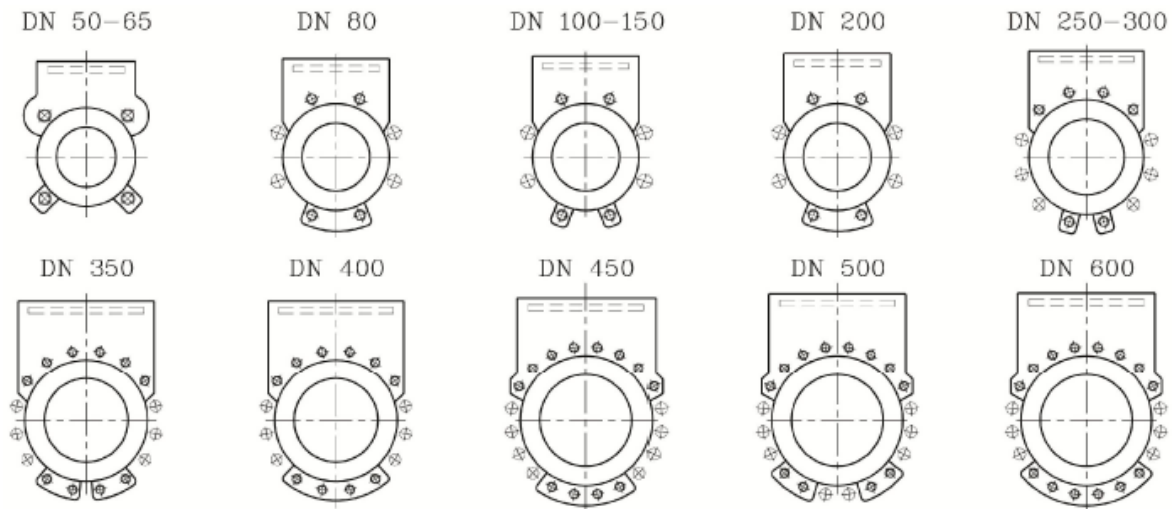
actuador neumático
doble efecto

Dimensiones en mm

DN	G ± 1	L	H	Φ V	L ₂	H ₂	L ₁	M	Φ Cil	S	Mín. Torque (Nm)	Máx. Torque (Nm)	Hilo vástago
50	43	335	267	175	-	-	375	147	80	¼" G	8	16	Tr 18x4i
65	46	376	293	175	-	-	412	160	80	¼" G	10	17	Tr 18x4i
80	46	419	334	225	-	-	460	177	100	¼" G	15	19	Tr 20x4i
100	52	476	371	225	-	-	517	197	100	¼" G	17	22	Tr 20x4i
125	56	541	411	225	-	-	594	232	125	⅜" G	25	24	Tr 20x4i
150	56	651	500	300	-	-	757	267	160	⅜" G	27	50	Tr 24x5i
200	60	803	602	300	-	-	928	327	190	½" G	50	53	Tr 24x5i
250	68	954	703	300	-	-	1050	375	190	½" G	63	69	Tr 24x5i
300	78	1137	835	400	-	-	1195	428	190	½" G	78	84	Tr 28x5i
350	78	1273	921	400	1370	980	1354	499	250	½" G	90	102	Tr 28x5i
400	90	1433	1031	400	1530	1090	1505	549	250	½" G	215	110	Tr 28x5i
450	90	1604	1161	500	1667	1164	1664	590	300	½" G	223	259	Tr 40x7i
500	95	1779	1271	500	1829	1276	1843	656	300	½" G	249	320	Tr 40x7i
600	105	2066	1458	500	2116	1463	2124	757	300	½" G	330	388	Tr 40x7i

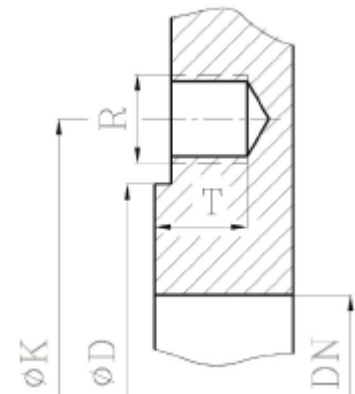
* Las dimensiones para Φ K y Φ D están en las dimensiones de las perforaciones según los taladros

Dimensiones perforaciones según taladrado para PN 10



Dimensiones en mm

DN	K	D	N (1)	N (2)	N (3)	T	R
50	125	100	4	-	4	9	M-16
65	145	120	4	-	4	9	M-16
80	160	135	4	4	8	13	M-16
100	180	158	4	4	8	13	M-16
125	210	188	4	4	8	13	M-16
150	240	212	4	4	8	12	M-20
200	295	268	4	4	8	12	M-20
250	350	320	6	6	12	16	M-20
300	400	370	6	6	12	16	M-20
350	460	430	10	6	16	20	M-20
400	515	482	10	6	16	24	M-24
450	565	532	12	8	20	24	M-24
500	620	585	12	8	20	25	M-24
600	725	685	14	6	20	29	M-27

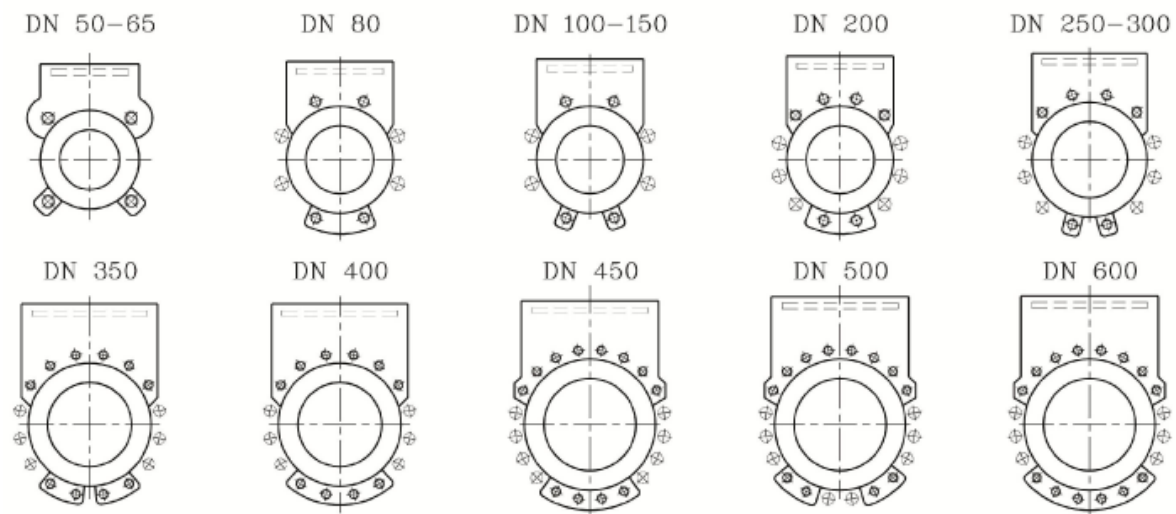


N (1) = número de perforaciones roscadas

N (2) = número de perforaciones pasantes

N (3) = número de perforaciones en flange

Dimensiones perforaciones según taladrado para PN 16



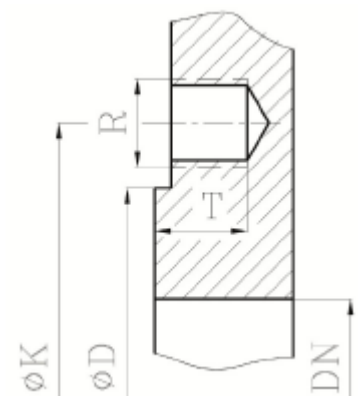
Dimensiones en mm

DN	K	D	N (1)	N (2)	N (3)	T	R
50	125	100	4	-	4	9	M-16
65	145	120	4	-	4	9	M-16
80	160	135	4	4	8	13	M-16
100	180	158	4	4	8	13	M-16
125	210	188	4	4	8	13	M-16
150	240	212	4	4	8	12	M-20
200	295	268	6	6	12	12	M-20
250	355	320	6	6	12	16	M-24
300	410	370	6	6	12	16	M-24
350	470	430	10	6	16	20	M-24
400	525	482	10	6	16	24	M-27
450	585	532	12	8	20	24	M-27
500	650	585	12	8	20	25	M-30
600	770	685	14	6	20	29	M-33

N (1) = número de perforaciones roscadas

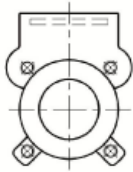
N (2) = número de perforaciones pasantes

N (3) = número de perforaciones en flange

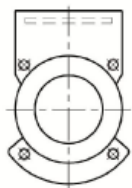


Dimensiones perforaciones según taladrado para ASA 150

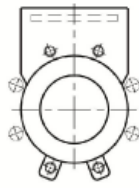
DN 50-65



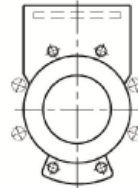
DN 80



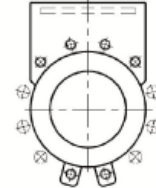
DN 100-150



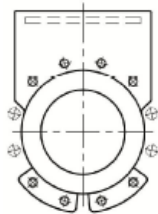
DN 200



DN 250-300



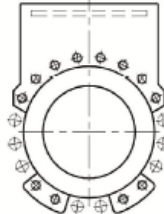
DN 350



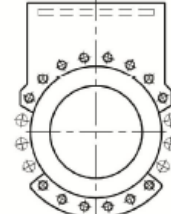
DN 400-450



DN 500



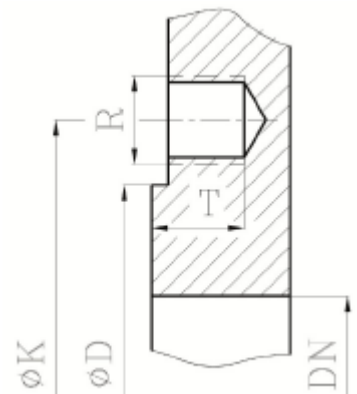
DN 600



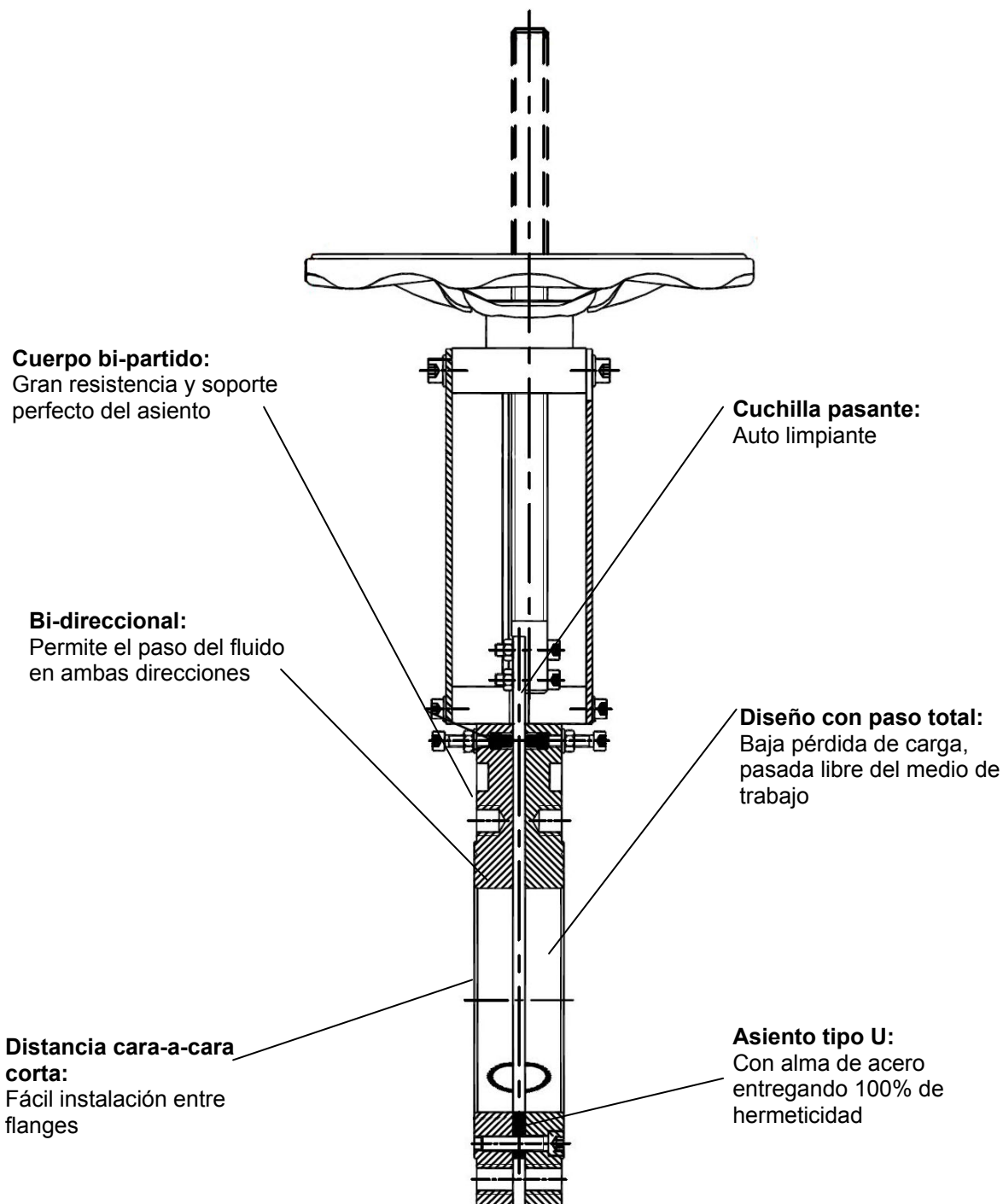
Dimensiones en mm

DN	K	D	N (1)	N (2)	N (3)	T	R
50	120,6	100	4	-	4	9	5/8"
65	139,7	120	4	-	4	9	5/8"
80	152,4	135	4	-	4	13	5/8"
100	190,5	158	4	4	8	13	5/8"
125	215,9	188	4	4	8	13	3/4"
150	241,3	212	4	4	8	12	3/4"
200	298,4	268	4	4	8	12	3/4"
250	361,9	320	6	6	12	16	7/8"
300	431,8	370	6	6	12	16	7/8"
350	476,2	430	8	4	12	20	1"
400	539,7	482	10	6	16	24	1"
450	577,8	532	10	6	16	24	1-1/8"
500	635,0	585	12	8	20	25	1-1/8"
600	749,3	685	14	6	20	29	1-1/4"

N (1) = número de perforaciones roscadas
N (2) = número de perforaciones pasantes
N (3) = número de perforaciones en flange



Ventajas a Simple Vista



Sujeto a cambio sin previo aviso

05106.2013

C400.1/1-30